

Magnum - Tubo PE corrugato SN4 DN/OD Diametri esterni

Descrizione

Tubazione di polietilene alta densità (PEAD), per connessioni di scarico e collettori di fognatura interrati non in pressione, prodotto per coestrusione continua delle pareti con superficie interna liscia ed esterna corrugata (tipo B), internamente di colore nero, esternamente di colore nero, del diametro nominale esterno DN/OD... mm, classe di rigidità anulare SN4 (pari a 4 kN/m²) misurata secondo EN ISO 9969, in tutto rispondente alla norma UNI EN 13476-3 con marchio di conformità rilasciato da un Organismo di certificazione di parte terza accreditato secondo le norme UNI CEI EN ISO/IEC 17065 e UNI CEI EN ISO/IEC 17020.

La marcatura dovrà recare per esteso il marchio di prodotto e tutti gli altri elementi previsti dalla norma UNI EN 13476. Le giunzioni avverranno a mezzo di appositi bicchieri o manicotti dotati delle relative guarnizioni elastomeriche di tenuta in EPDM realizzate in conformità alla norma EN 681-1, da posizionare nella prima gola fra due corrugazioni successive sull'estremità maschio di tubo che dovrà essere inserita nel bicchiere femmina.

La tubazione sarà prodotta da azienda regolarmente iscritta al Consorzio obbligatorio PolieCo D.Lgs. (152/2006 - art. 234) e dotata dei seguenti sistemi di gestione:

- qualità, secondo UNI EN ISO 9001;
 - ambiente, secondo UNI EN ISO 14001;
- certificati e validati da ente terzo accreditato.

Il produttore applica codice etico e modello di organizzazione gestione e controllo ai sensi del D. Lgs. 231/01 e può fornire informazioni relative ai propri impatti economici, ambientali e sociali (ESG) rendicontati da un Bilancio di Sostenibilità conforme ai GRI Standards 2021 certificato da ente terzo accreditato.



L'immagine ha il solo scopo illustrativo

Caratteristiche della materia prima in granuli

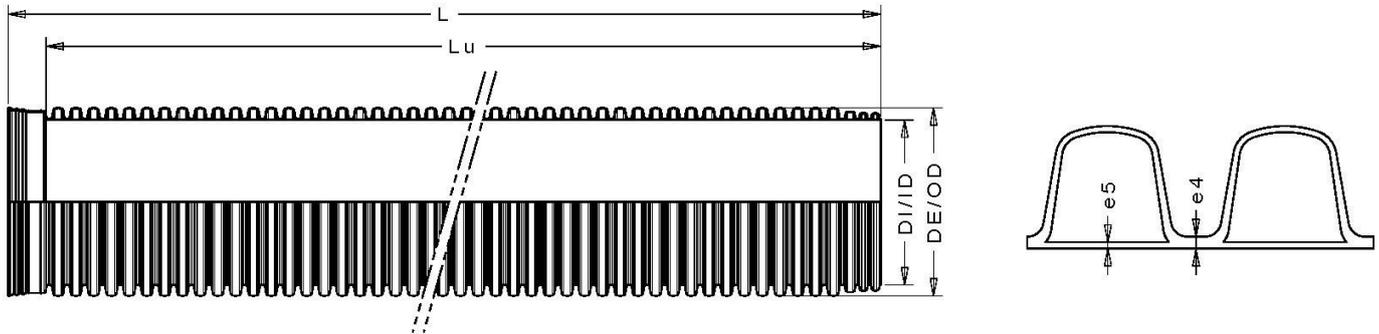
Densità media	g/cm ³	≥ 0,93	EN ISO 1183-1
Indice di fluidità di massa (190°C; 5 kg)	g/10 min	≤ 1,6	EN ISO 1133
Modulo di elasticità	MPa	≥ 800	ISO 527
Coefficiente di Poisson	-	0.45	-

Caratteristiche del tubo

Rigidità anulare	kN/m ²	> 4	EN ISO 9969
Resistenza al riscaldamento (110 °C)	min	> 30	ISO 12091
Flessibilità anulare	%	> 30	EN ISO 13968
Tenuta della guarnizione	bar	0,5	ISO 13259



Magnum - Tubo PE corrugato SN4 DN/OD Diametri esterni



Dimensionali [mm]

DE/OD	DI/ID	DI _{min}	e4 _{min}	e5 _{min}	L*	Lu*	Tipo di giunzione
200	172	167	1.4	1.1	6000	5800	B
250	218	209	1.7	1.4	6000	5800	B
315	272	263	1.9	1.6	6250	6000	A_1
400	347	335	2.3	2.0	6250	6000	A_1
500	433	418	2.8	2.8	6250	6000	A_2
630	542	527	3.3	3.3	6250	6000	A_2
800	678	669	4.1	4.1	6250	6000	A_2
1000	852	837	5.0	5.0	6250	6000	A_2
1200	1020	1005	5.0	5.0	6250	6000	A_2

* I valori indicati si riferiscono allo standard produttivo con tolleranze pari al 3%. Barre realizzabili con lunghezze personalizzate su richiesta.

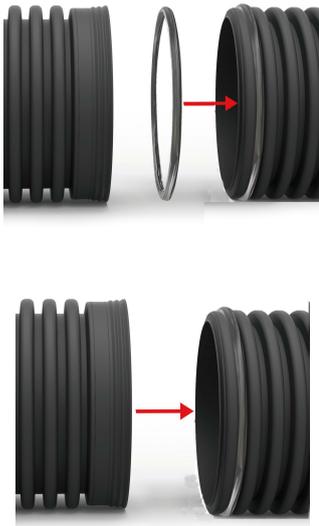
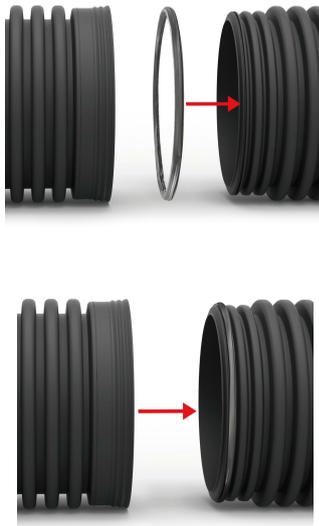
Marcatura

MAGNUM BLACK DN/OD DATA ORA MARCHIO EN 13476-3 TIPO B PEHD SN4 U



Magnum - Tubo PE corrugato SN4 DN/OD Diametri esterni

Sistemi di giunzione

<p>Tipo A_1 Bicchieri coestruso in linea</p>	<p>Tipo A_2 Bicchieri coestruso in linea (maschio ridotto)</p>
	
<p>Tipo B Bicchieri stampato ad iniezione saldato per frizione</p>	<p>Tipo C Manicotto</p>
