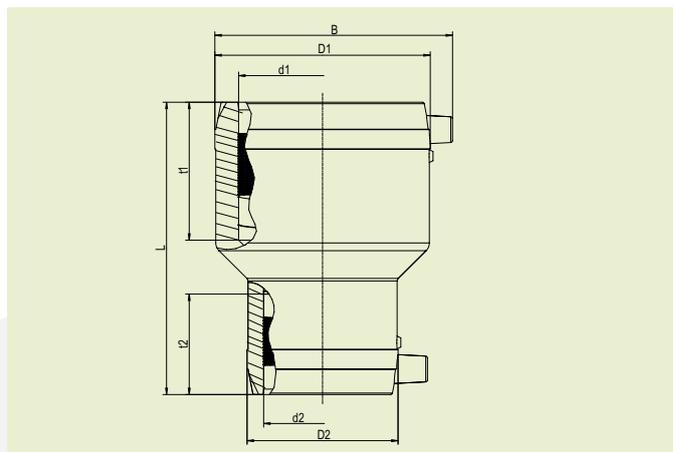


## RACCORDI ELETTROSALDABILI DI SICUREZZA FRIALEN®

### MR MANICOTTI DI RIDUZIONE



#### PE 100 SDR 11

Massima pressione di esercizio ammessa 16 bar (acqua)/5 bar (gas)



$d_1$	$d_2$	Codice	Situazione Magazzino	QI	QP	L	$t_1$	$t_2$	D1/D2	B	Peso kg/Pz	
32	20	615386	1	80	2560	88	39	30,00	45/ 32	62	0,060	
32	25	615502	1	70	2240	88	39	33,00	45/ 38	62	0,070	
40	20	615387	1	60	1920	98	43	30,00	54/ 32	70	0,080	
40	32	615388	1	50	1600	98	43	39,00	54/ 45	70	0,090	
50	20	612069	2	32	1024	110	49	37,00	68/ 32	82	0,130	
50	32	612070	1	32	1024	110	49	39,00	68/ 45	82	0,140	
50	40	612071	1	25	800	110	49	43,00	68/ 54	82	0,140	
63	32	615389	1	18	576	125	55	44,00	82/ 45	96	0,210	
63	40	615390	1	16	512	125	55	43,00	82/ 54	96	0,220	
63	50	612072	1	16	512	125	55	48,00	82/ 68	96	0,230	
90	50	615391	1	15	270	160	69	49,00	117/ 68	129	0,470	
90	63	615392	1	15	270	160	69	55,00	117/ 82	129	0,510	
110	63	615393	1	10	180	160	79	55,00	142/ 82	152	0,730	
110	90	615693	1	8	144	180	79	69,00	140/115	152	0,900	
125	90	615694	1	8	144	200	86	69,00	155/115	166	0,980	
<b>NUOVO</b>	125	110	616510 ①		8	144	204		157/138		1,300	
	160	110	615695	1	8	64	230	79,00	201/140	207	1,990	
<b>NUOVO</b>	180	125	616511 ①		8	64	274		2160/155		2,600	
	225	160	616356	1	1	36	270	110	98,00	282/203	283	4,860

I raccordi elettrosaldabili di sicurezza FRIALEN possono essere utilizzati con tubazioni aventi SDR 11 e 17.6. Minimo spessore di parete pari a 3 mm. Saldabilità su altri SDR a richiesta. Attenersi alle indicazioni presenti sul prodotto. I raccordi elettrosaldabili di sicurezza FRIALEN sono certificati dall'Istituto Italiano dei Plastici e conformi ai requisiti delle norme UNI EN 1555 e UNI EN 12201.

① Disponibile a partire da Q2 2016

## RACCORDI ELETTROSALDABILI DI SICUREZZA FRIALEN®

### MR MANICOTTI DI RIDUZIONE

#### Campo d'impiego

I manicotti di riduzione - FRIALEN MR sono utilizzati per ridurre il diametro di una linea.

#### Istruzioni d'assemblaggio

L'unione di due elementi tubi o raccordi con manicotti di riduzione elettrosaldabili di sicurezza - FRIALEN MR avviene attraverso una saldatura per elettrofusione che garantisce una giunzione ermetica e longitudinalmente resistente.

Le estremità dei tubi devono essere preparate come previsto nelle istruzioni generali di installazione (vedi Istruzioni per il montaggio - Manuale Tecnico di FIP). Ciò implica la rimozione dello strato di ossido superficiale e la pulizia, con detergente apposito, delle zone da sottoporre a saldatura.

#### Buoni motivi per utilizzare i manicotti di riduzione - FRIALEN MR:

- Grande profondità di inserimento per un migliore allineamento delle parti.
- Ampia zona di fusione.
- Massima stabilità grazie al notevole spessore di parete.
- Zone fredde sia ai lati che nel centro del raccordo.
- Spira di riscaldamento scoperta per la trasmissione diretta del calore alla tubazione.
- Tolleranza dimensionale ristretta (minimo gioco diametrico) per il raggiungimento di una ottimale pressione di saldatura.
- Connettori protetti a salvaguardia di un contatto accidentale.
- Indicatori di fusione per verifica visiva avvenuta fusione.
- Marcatura del lotto di produzione indelebile.
- Confezionati singolarmente per una migliore protezione degli agenti esterni.
- Codice a barre aggiuntivo per la tracciabilità del raccordo (codice di tracciabilità).