

# ELEKTRA

## NUOVE ELEKTRA UNITÀ DI CONTROLLO SALDATURA PER ELETTROFUSIONE



**PATENT PENDING**

**PORTAMI CON TE,  
CAPIRAI LA DIFFERENZA!**

**LE PIÙ  
LEGGERE SUL  
MERCATO**



**LEGGERE**

**UNIVERSALI**

**COMPATTE**



## UNA FILOSOFIA CHE CONTINUA

Le nuove unità di controllo della saldatura ELEKTRA S - M - XL racchiudono tutti i vantaggi di:  
**QUALITÀ - PRESTAZIONI - AFFIDABILITÀ** che fin dal 2008 sono i principi che contraddistinguono  
la Linea ELEKTRA.

# ELEKTRA, LA CURA DEL DETTAGLIO

**DESIGN  
INNOVATIVO**

**PRESTAZIONI**

**ROBUSTE**



\*Non necessario su ELEKTRA S - 230 V



# NUOVA TECNOLOGIA, MASSIME PRESTAZIONI

**PER CONDOTTE  
IN PRESSIONE**

**RACCORDI  
ELETTROSALDABILI**

**PE - PP**

**8 - 48 V**

**8 - 80 V\***

\* Vedi specifiche  
singolo prodotto

## **ELEKTRA S**

TUTTI I VANTAGGI DI UNA SALDATRICE PER PICCOLI DIAMETRI.



**LA PICCOLA CHE  
FA CONCORRENZA  
ALLE GRANDI**



**\* Fino a  
315 mm 110 V  
200 mm 230 V**

## **ELEKTRA M**

SALDATRICE PERFORMANTE PER MEDI DIAMETRI.  
LA VERSATILITÀ LA SUA FORZA



**NESSUNA RINUNCIA,  
SEMPRE PRONTA A  
DARTI IL MEGLIO**



**\* Fino a  
500 mm 110 V  
315 mm 230 V**

## **ELEKTRA XL**

IL MEGLIO DELLA TECNOLOGIA RACCHIUSO IN UN PESO VINCENTE.  
NESSUN COMPROMESSO PER SALDARE!



**MASSIME PRESTAZIONI,  
IL PESO PIÙ BASSO,  
LA QUALITÀ DI SEMPRE!**

**\* Fino a  
1600 mm 230 V**



**5**

# BENEFICI



## CONOSCENZA TECNICA

La collaborazione con più partner in tutto il mondo, ha portato Ritmo ad una ampia conoscenza tecnica, non legata ad un solo produttore di raccordi elettrosaldabili. Questa conoscenza è una delle caratteristiche che distingue le saldatrici Elektra.

## INTERNAZIONALI

Da sempre amica dei propri clienti. E' questo un beneficio di tutta la linea Elektra: "parlare la tua lingua". Sono ben 20 gli idiomi caricati per personalizzare il menu di navigazione del display e rendere ancora più facile e intuitiva la saldatrice.

## VERSATILI NEL MERCATO

Ampia visione del mercato e attenzione alla clientela ecco come Elektra S - M - XL sanno essere versatili.

Elektra S - M sono disponibili con alimentazione in 110 V o 230 V.

Elektra XL è disponibile in 230 V e per raccordi elettrosaldabili 8÷48 V o 8÷80 V.

## STABILITÀ AI GENERATORI

Le nuove Elektra dispongono di una tecnologia Hardware che fa la differenza in cantiere: massima stabilità con i motogeneratori ad alta distorsione armonica.

## ISO 13950 : 2017

Rilevamento automatico parametri di saldatura tramite codice a barre e lettore scanner. E' possibile l'inserimento manuale tramite i parametri di Tensione e Tempo di saldatura, o stringa numerica del codice a barre.

## TRACCIABILITÀ

Tutti i modelli sono conformi agli standard :  
ISO 12176-3  
Tracciabilità Operatore

ISO 12176-4  
Tracciabilità Raccordo/Tubo

## GPS

Identificazione del cantiere tramite modulo GPS. (Opzione a richiesta su tutti i modelli) I dati di geolocalizzazione vengono inseriti nel report di saldatura.

## QUALITÀ

Report di saldatura in formato PDF certificano il lavoro. Una memoria interna è in grado di contenere 4000 saldature. Tutti i dati sono scaricabili in un supporto esterno tramite porta USB.



### RESISTENZA AGLI URTI

Il giusto mix. La leggerezza è combinata alla scelta di materiali resistenti e flessibili. Nasce il bilanciamento perfetto che sa garantire la migliore protezione agli urti.

### RAFFREDDAMENTO

Stop al calore! L'elevata fessurazione combinata al flusso d'aria forzato\* permette il raffreddamento ottimale. Elektra sa dare le massime prestazioni di saldatura anche nelle condizioni estreme.

\*Non necessario su  
ELEKTRA S - 230 V

### LIVELLO DI PROTEZIONE IP 54

"Defender" è il nuovo sistema di protezione contro polvere e pioggia. Combinato ad una guarnizione di tenuta sagomata in aggiunta ad un filtro\* facilmente rimovibile il sistema garantisce il massimo livello di isolamento.

## PANORAMICA LINEA ELEKTRA S - M - XL

	ELEKTRA S	ELEKTRA M	ELEKTRA XL
Campo di lavoro 110 V *	20 ÷ 315*mm	20 ÷ 500* mm	-
Campo di lavoro 230 V *	20 ÷ 200* mm	20 ÷ 315* mm	20 ÷ 1600* mm
GPS	a richiesta	a richiesta	a richiesta
Compensazione Automatica Temperatura (tramite lettura codice a barre)	√	√	√
Monitoraggio costante ciclo di saldatura	√	√	√
Lettura codice a barre con scanner (ISO 13950)	√	√	√
Impostazione manuale parametri saldatura	tensione/tempo; codice numerico	tensione/tempo; codice numerico	tensione/tempo; codice numerico
Report saldatura	√	√	√
Conessioni	USB porta Tipo A	USB porta Tipo A	USB porta Tipo A
Report formati file disponibili	PDF - BIN - CSV	PDF - BIN - CSV	PDF - BIN - CSV
Memoria	4000 cicli	4000 cicli	4000 cicli
Allarme acustico	√	√	√
Riconoscimento errori	√	√	√
Tempo di Fusione	√	√	√
Tempo di raffreddamento	√	√	√
Connettori	90° universali 4.00 - 4,7 mm	90° universali 4.00 - 4,7 mm	90° universali 4.00 - 4,7 mm
Temperatura ambiente di lavoro	-20° ÷ 50° C	-20° ÷ 50° C	-20° ÷ 50° C
Alimentazione (Vac)	110 V ± 15% 230 V ± 15%	110 V ± 15% 230 V ± 15%	230 V ± 15%
Frequenza	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corrente di picco	60 A (110 V) 70 A (230 V)	80 A (110 V) 100 A (230 V)	120 A (230 V)
Tensione di saldatura **	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V o 8 ÷ 80 V
Assorbimento ***	1700W (110 V) *** 1800 W (230 V)***	2200 W (110 V) *** 2300 W (230 V) ***	3500 W (230 V) ***
Generatore suggerito	3,5 ÷ 4 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	6,5 ÷ 7 kVA
Grado di protezione	IP 54	IP 54	IP 54
Fusibile di protezione	√	√	√
Display	Grafico LCD 2,4"	Grafico LCD 2,4"	Grafico LCD 2,4"
Dimensioni saldatrice	246 x 390 x 240 mm	246 x 390 x 240 mm	246 x 390 x 240 mm
Dimensioni Valigia di trasporto	290 x 445 x 295 mm	290 x 445 x 295 mm	290 x 445 x 295 mm
Peso solo saldatrice	5,75 Kg	6,55 Kg	6,75 Kg
Peso saldatrice con cavi saldatura, alimentazione + scanner	8,4 Kg	9,2 Kg	9,4 Kg
Lunghezza cavi di saldatura	3,1 m	3,1 m	3,1 m
Tracciabilità	ISO 12176 - 3 ISO 12176 - 4	ISO 12176 - 3 ISO 12176 - 4	ISO 12176 - 3 ISO 12176 - 4

\* Il campo di lavoro potrebbe variare a seconda della marca dei raccordi. Verificare con il produttore del raccordo la potenza e il tempo di saldatura necessari.

\*\* Elektra XL disponibile in due versioni: per raccordi elettrosaldabili 8 ÷ 48 V, o 8 ÷ 80 V.

\*\*\* Potenza al 60% Duty Cycle

# ELETTROFUSIONE RITMO, IL SISTEMA COMPLETO PER LAVORARE IN MODO CORRETTO

## SMUSSATORI



Fino a  
Ø 315 mm

## ALLINEATORI



Fino a  
Ø 500 mm

## RASCHIATUBI



Fino a  
Ø 710 mm

## SUPPORTO TUBI



Fino a  
Ø 400 mm



## CESOIE



Fino a  
Ø 75 mm

## RIARROTONDATORI



Fino a  
Ø 800 mm

## SCHIACCIATUBI



Fino a  
Ø 200 mm

## TAGLIATUBI



Fino a  
Ø 315 mm



## ELEKTRA S

Saldatrice polivalente caratterizzata da peso ridotto ed elevate prestazioni. Disponibile con alimentazione a 230 V o 110 V. La saldatrice è in grado di saldare raccordi elettrosaldabili 8 ÷ 48 V fino al Ø 200\* (versione 230 V) o 315\* mm (versione 110 V) mm per condotte in pressione in PE, PP, PP-R. E' composta da:

- Guscio in tecnopolimero ad alta resistenza contro gli urti .
- Sistema di protezione Defender contro polvere e pioggia
- Impugnatura di trasporto con funzione avvolgicavo.
- Memoria interna in grado di registrare oltre 4000 saldature.
- Report di saldatura scaricabile in una memoria esterna attraverso la porta USB direttamente in formato PDF, CSV, BIN. Nel caso del formato BIN è necessario il Software Ritmo Transfer. Tramite la porta USB è possibile aggiornare il firmware della saldatrice o collegare una stampante ESC-POS per un report immediato su carta.
- Display grafico LCD da 2,4".
- Pannello di controllo intuitivo e personalizzazione menu con 20 lingue.
- Connettori universali a 90° Ø 4.0 - 4.7 mm per mezzo dei quali non servono adattatori per saldare.
- Scanner di lettura del codice a barre che imposta in automatico i parametri di saldatura ISO 13950. La tecnologia laser di cui dispone permette una migliorata lettura nei casi di forti contrasti/riflessi. Resta possibile inserire i valori di saldatura manualmente attraverso il menù di navigazione: tensione/tempo di saldatura, o codice numerico abbinato al codice a barre.
- Tracciabilità: ISO 12176-3 Operatore; ISO 12176-4 Raccordo/Tubo
- Modulo GPS integrato per geolocalizzazione (a richiesta)

### DOTAZIONE DI SERIE



Connettori 90°  
Universali 4-4,7



Laser Scanner



Raschietto  
Manuale



Cassa di  
Trasporto

### A RICHIESTA



Software  
Ritmo Transfer

## SPECIFICHE TECNICHE (ulteriori specifiche a pag 8)

**PLUS**

**ALTE  
PRESTAZIONI**

**REPORT PDF**

**STABILITÀ AI  
GENERATORI**

\* Il campo di lavoro potrebbe variare a seconda della marca dei raccordi. Verificare con il produttore del raccordo la potenza e il tempo di saldatura necessari.

\*\* Potenza al 60% Duty Cycle

Modello	<b>ELEKTRA S</b>
Campo di lavoro *	20 ÷ 315 mm 110 V* 20 ÷ 200 mm 230 V*
Materiali	PE, PP, PP-R
Tensione di saldatura	8 ÷ 48 V
Alimentazione	110 V ±15% Monofase 50/60 Hz 230 V ± 15% Monofase 50/60 Hz
Assorbimento **	1700 W (110 V) 1800 W (230 V)
Corrente di Picco	60 A (110 V) 70 A (230 V)
Corrente saldatura ISO 12176-2 60% Duty Cycle	45 A
Modi operativi	ISO 13950 Codice a barre Manuale (numerico, tensione/tempo)
Connessioni	USB per memoria esterna e stampante ESC-POS
Memoria	4000 cicli
Temperatura ambiente	-20° ÷ 50° C;
Precisione sonda esterna	± 1° C
Tracciabilità	ISO 12176-3 ISO 12176-4
Grado di Protezione	IP 54
Lingue	20
Dimensioni corpo macchina	246 x 390 x 240 mm
Dimensioni valigia di trasporto	290 x 445 x 295 mm
Peso solo saldatrice	5,75 Kg
Peso saldatrice (con cavi saldatura, alimentazione, e scanner)	8,4 Kg
Generatore consigliato per campo di lavoro completo	3,5 ÷ 4 kVA





## ELEKTRA M

Saldatrice polivalente caratterizzata da peso ridotto ed elevate prestazioni. Disponibile con alimentazione a 230 V o 110 V. La saldatrice è in grado di saldare raccordi elettrosaldabili 8 ÷ 48 V fino al Ø 315\* (versione 230 V) o 500\* mm (versione 110 V) mm per condotte in pressione in PE, PP, PP-R. E' composta da:

- Guscio in tecnopolimero ad alta resistenza contro gli urti.
- Sistema di protezione Defender e contro polvere e pioggia e filtro aria rimovibile.
- Impugnatura di trasporto con funzione avvolgicavo.
- Memoria interna in grado di registrare oltre 4000 saldature.
- Report di saldatura scaricabile in una memoria esterna attraverso la porta USB direttamente in formato PDF, CSV, BIN. Nel caso del formato BIN è necessario il Software Ritmo Transfer. Tramite la porta USB è possibile aggiornare il firmware della saldatrice o collegare una stampante ESC-POS per un report immediato su carta.
- Display grafico LCD da 2,4".
- Pannello di controllo intuitivo e personalizzazione menu con 20 lingue.
- Connettori universali a 90° Ø 4.0 - 4.7 mm per mezzo dei quali non servono adattatori per saldare.
- Scanner di lettura del codice a barre che imposta in automatico i parametri di saldatura ISO 13950. La tecnologia laser di cui dispone permette una migliorata lettura nei casi di forti contrasti/riflessi. Resta possibile inserire i valori di saldatura manualmente attraverso il menù di navigazione: tensione/tempo di saldatura, o codice numerico abbinato al codice a barre.
- Tracciabilità: ISO 12176-3 Operatore; ISO 12176-4 Raccordo/Tubo
- Modulo GPS integrato per geolocalizzazione (a richiesta)

### DOTAZIONE DI SERIE



Connettori 90°  
Universali 4-4,7



Laser Scanner



Raschietto  
Manuale



Cassa di  
Trasporto

### A RICHIESTA



Software  
Ritmo Transfer

## SPECIFICHE TECNICHE (ulteriori specifiche a pag 8)

**PLUS**

**ALTE  
PRESTAZIONI**

**LEGGERA**

**STABILITÀ AI  
GENERATORI**

\* Il campo di lavoro potrebbe variare a seconda della marca dei raccordi. Verificare con il produttore del raccordo la potenza e il tempo di saldatura necessari.

\*\* Potenza al 60% Duty Cycle

Modello	<b>ELEKTRA M</b>
Campo di lavoro *	20 ÷ 500 mm 110 V* 20 ÷ 315 mm 230 V*
Materiali	PE, PP, PP-R
Tensione di saldatura	8 ÷ 48 V
Alimentazione	110 V ±15% Monofase 50/60 Hz 230 V ± 15% Monofase 50/60 Hz
Assorbimento **	2200 W (110 V) 2300 W (230 V)
Corrente di Picco	80 A (110 V) 100 A (230 V)
Corrente saldatura ISO 12176-2 60% Duty Cycle	60 A
Modi operativi	ISO 13950 Codice a barre Manuale (numerico, tensione/tempo)
Connessioni	USB per memoria esterna e stampante ESC-POS
Memoria	4000 cicli
Temperatura ambiente	-20° ÷ 50° C;
Precisione sonda esterna	± 1° C
Tracciabilità	ISO 12176-3 ISO 12176-4
Grado di Protezione	IP 54
Lingue	20
Dimensioni corpo macchina	246 x 390 x 240 mm
Dimensioni valigia di trasporto	290 x 445 x 295 mm
Peso saldatrice	6,55 Kg
Peso saldatrice (con cavi saldatura, alimentazione, e scanner)	9,2 Kg
Generatore consigliato per campo di lavoro completo	5,5 ÷ 6 kVA





## ELEKTRA XL

Saldatrice polivalente caratterizzata da peso ridotto ed elevate prestazioni. La saldatrice è in grado di saldare raccordi elettrosaldabili \* fino al  $\varnothing$  1600 mm per condotte in pressione in PE, PP, PP-R. Disponibile con alimentazione a 230 V e per per raccordi elettrosaldabili  $8 \div 48$  V o  $8 \div 80$  V. E' composta da:

- Guscio in tecnopolimero ad alta resistenza contro gli urti.
- Sistema di protezione Defender contro polvere e pioggia e filtro aria rimovibile
- Impugnatura di trasporto con funzione avvolgicavo.
- Memoria interna in grado di registrare oltre 4000 saldature.
- Report di saldatura scaricabile in una memoria esterna attraverso la porta USB direttamente in formato PDF, CSV, BIN. Nel caso del formato BIN è necessario il Software Ritmo Transfer. Tramite la porta USB è possibile aggiornare il firmware della saldatrice o collegare una stampante ESC-POS per un report immediato su carta.
- Display grafico LCD da 2,4".
- Pannello di controllo intuitivo e personalizzazione menu con 20 lingue.
- Connettori universali a  $90^\circ$   $\varnothing$  4.0 - 4.7 mm per mezzo dei quali non servono adattatori per saldare.
- Scanner di lettura del codice a barre che imposta in automatico i parametri di saldatura ISO 13950. La tecnologia laser di cui dispone permette una migliorata lettura nei casi di forti contrasti/riflessi. Resta possibile inserire i valori di saldatura manualmente attraverso il menù di navigazione: tensione/tempo di saldatura, o codice numerico abbinato al codice a barre.
- Tracciabilità: ISO 12176-3 Operatore; ISO 12176-4 Raccordo/Tubo
- Modulo GPS integrato per geolocalizzazione (a richiesta)

### DOTAZIONE DI SERIE



Connettori  $90^\circ$   
Universali 4-4,7



Laser Scanner



Raschietto  
Manuale



Cassa di  
Trasporto

### A RICHIESTA



Software  
Ritmo Transfer

## SPECIFICHE TECNICHE (ulteriori specifiche a pag 8)

**PLUS**

**ALTE  
PRESTAZIONI**

**LEGGERA**

**STABILITÀ AI  
GENERATORI**

\* Il campo di lavoro potrebbe variare a seconda della marca dei raccordi. Verificare con il produttore del raccordo la potenza e il tempo di saldatura necessari.

\*\* Potenza al 60% Duty Cycle

Modello	<b>ELEKTRA XL</b>
Campo di lavoro *	20 ÷ 1600 mm
Materiali	PE, PP, PP-R
Tensione di saldatura	8 ÷ 48 V o 8 ÷ 80 V
Alimentazione	230 V ± 15% Monofase 50/60 Hz
Assorbimento **	3500 W (230 V)
Corrente di Picco	120 A (230 V)
Corrente saldatura ISO 12176-2 60% Duty Cycle	95 A
Modi operativi	ISO 13950 Codice a barre Manuale (numerico, tensione/tempo)
Connessioni	USB per memoria esterna e stampante ESC-POS
Memoria	4000 cicli
Temperatura ambiente	-20° ÷ 50° C;
Precisione sonda esterna	± 1° C
Tracciabilità	ISO 12176-3 ISO 12176-4
Grado di Protezione	IP 54
Lingue	20
Dimensioni corpo macchina	246 x 390 x 240 mm
Dimensioni valigia di trasporto	290 x 445 x 295 mm
Peso solo saldatrice	6,75 Kg
Peso saldatrice (con cavi saldatura, alimentazione, e scanner)	9,4 Kg
Generatore consigliato per campo di lavoro completo	6,5 ÷ 7 kVA



15

**RITMO S.p.A.**  
Via A. Volta, 35/37 - 35037  
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888  
Fax +39 049 9901993

[info@ritmo.it](mailto:info@ritmo.it)  
[www.ritmo.it](http://www.ritmo.it)

