

ELEKTRA

NUOVE ELEKTRA UNITÀ DI CONTROLLO SALDATURA PER ELETTROFUSIONE



PATENT PENDING

**PORTAMI CON TE,
CAPIRAI LA DIFFERENZA!**

**LE PIÙ
LEGGERE SUL
MERCATO**



LEGGERE

UNIVERSALI

COMPATTE



UNA FILOSOFIA CHE CONTINUA

Le nuove unità di controllo della saldatura ELEKTRA S - M - XL racchiudono tutti i vantaggi di:
QUALITÀ - PRESTAZIONI - AFFIDABILITÀ che fin dal 2008 sono i principi che contraddistinguono
la Linea ELEKTRA.

ELEKTRA, LA CURA DEL DETTAGLIO

**DESIGN
INNOVATIVO**

PRESTAZIONI

ROBUSTE



*Non necessario su ELEKTRA S - 230 V



NUOVA TECNOLOGIA, MASSIME PRESTAZIONI

**PER CONDOTTE
IN PRESSIONE**

**RACCORDI
ELETROSALDABILI**

PE - PP

8 - 48 V

8 - 80 V*

* Vedi specifiche
singolo prodotto

ELEKTRA S

TUTTI I VANTAGGI DI UNA SALDATRICE PER PICCOLI DIAMETRI.



**LA PICCOLA CHE
FA CONCORRENZA
ALLE GRANDI**



*** Fino a
315 mm 110 V
200 mm 230 V**

ELEKTRA M

SALDATRICE PERFORMANTE PER MEDI DIAMETRI.
LA VERSATILITÀ LA SUA FORZA



**NESSUNA RINUNCIA,
SEMPRE PRONTA A
DARTI IL MEGLIO**



*** Fino a
500 mm 110 V
315 mm 230 V**

ELEKTRA XL

IL MEGLIO DELLA TECNOLOGIA RACCHIUSO IN UN PESO VINCENTE.
NESSUN COMPROMESSO PER SALDARE!



**MASSIME PRESTAZIONI,
IL PESO PIÙ BASSO,
LA QUALITÀ DI SEMPRE!**

*** Fino a
1600 mm 230 V**



5

BENEFICI



CONOSCENZA TECNICA

La collaborazione con più partner in tutto il mondo, ha portato Ritmo ad una ampia conoscenza tecnica, non legata ad un solo produttore di raccordi elettrosaldabili. Questa conoscenza è una delle caratteristiche che distingue le saldatrici Elektra.

INTERNAZIONALI

Da sempre amica dei propri clienti. E' questo un beneficio di tutta la linea Elektra: "parlare la tua lingua". Sono ben 20 gli idiomi caricati per personalizzare il menu di navigazione del display e rendere ancora più facile e intuitiva la saldatrice.

VERSATILI NEL MERCATO

Ampia visione del mercato e attenzione alla clientela ecco come Elektra S - M - XL sanno essere versatili.

Elektra S - M sono disponibili con alimentazione in 110 V o 230 V.

Elektra XL è disponibile in 230 V e per raccordi elettrosaldabili 8÷48 V o 8÷80 V.

STABILITÀ AI GENERATORI

Le nuove Elektra dispongono di una tecnologia Hardware che fa la differenza in cantiere: massima stabilità con i motogeneratori ad alta distorsione armonica.

ISO 13950 : 2017

Rilevamento automatico parametri di saldatura tramite codice a barre e lettore scanner. E' possibile l'inserimento manuale tramite i parametri di Tensione e Tempo di saldatura, o stringa numerica del codice a barre.

TRACCIABILITÀ

Tutti i modelli sono conformi agli standard :
ISO 12176-3
Tracciabilità Operatore

ISO 12176-4
Tracciabilità Raccordo/Tubo

GPS

Identificazione del cantiere tramite modulo GPS. (Opzione a richiesta su tutti i modelli) I dati di geolocalizzazione vengono inseriti nel report di saldatura.

QUALITÀ

Report di saldatura in formato PDF certificano il lavoro. Una memoria interna è in grado di contenere 4000 saldature. Tutti i dati sono scaricabili in un supporto esterno tramite porta USB.



RESISTENZA AGLI URTI

Il giusto mix. La leggerezza è combinata alla scelta di materiali resistenti e flessibili. Nasce il bilanciamento perfetto che sa garantire la migliore protezione agli urti.

RAFFREDDAMENTO

Stop al calore! L'elevata fessurazione combinata al flusso d'aria forzato* permette il raffreddamento ottimale. Elektra sa dare le massime prestazioni di saldatura anche nelle condizioni estreme.

*Non necessario su
ELEKTRA S - 230 V

LIVELLO DI PROTEZIONE IP 54

"Defender" è il nuovo sistema di protezione contro polvere e pioggia. Combinato ad una guarnizione di tenuta sagomata in aggiunta ad un filtro* facilmente rimovibile il sistema garantisce il massimo livello di isolamento.

PANORAMICA LINEA ELEKTRA S - M - XL

	ELEKTRA S	ELEKTRA M	ELEKTRA XL
Campo di lavoro 110 V *	20 ÷ 315*mm	20 ÷ 500* mm	-
Campo di lavoro 230 V *	20 ÷ 200* mm	20 ÷ 315* mm	20 ÷ 1600* mm
GPS	a richiesta	a richiesta	a richiesta
Compensazione Automatica Temperatura (tramite lettura codice a barre)	✓	✓	✓
Monitoraggio costante ciclo di saldatura	✓	✓	✓
Lettura codice a barre con scanner (ISO 13950)	✓	✓	✓
Impostazione manuale parametri saldatura	tensione/tempo; codice numerico	tensione/tempo; codice numerico	tensione/tempo; codice numerico
Report saldatura	✓	✓	✓
Conessioni	USB porta Tipo A	USB porta Tipo A	USB porta Tipo A
Report formati file disponibili	PDF - BIN - CSV	PDF - BIN - CSV	PDF - BIN - CSV
Memoria	4000 cicli	4000 cicli	4000 cicli
Allarme acustico	✓	✓	✓
Riconoscimento errori	✓	✓	✓
Tempo di Fusione	✓	✓	✓
Tempo di raffreddamento	✓	✓	✓
Connettori	90° universali 4.00 - 4,7 mm	90° universali 4.00 - 4,7 mm	90° universali 4.00 - 4,7 mm
Temperatura ambiente di lavoro	-20° ÷ 50° C	-20° ÷ 50° C	-20° ÷ 50° C
Alimentazione (Vac)	110 V ± 15% 230 V ± 15%	110 V ± 15% 230 V ± 15%	230 V ± 15%
Frequenza	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Corrente di picco	60 A (110 V) 70 A (230 V)	80 A (110 V) 100 A (230 V)	120 A (230 V)
Tensione di saldatura **	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V	8 ÷ 48 V o 8 ÷ 80 V
Assorbimento ***	1700W (110 V) *** 1800 W (230 V)***	2200 W (110 V) *** 2300 W (230 V) ***	3500 W (230 V) ***
Generatore suggerito	3,5 ÷ 4 kVA	5,5 ÷ 6 kVA	6,5 ÷ 7 kVA
Grado di protezione	IP 54	IP 54	IP 54
Fusibile di protezione	✓	✓	✓
Display	Grafico LCD 2,4"	Grafico LCD 2,4"	Grafico LCD 2,4"
Dimensioni saldatrice	246 x 390 x 240 mm	246 x 390 x 240 mm	246 x 390 x 240 mm
Dimensioni Valigia di trasporto	290 x 445 x 295 mm	290 x 445 x 295 mm	290 x 445 x 295 mm
Peso solo saldatrice	5,75 Kg	6,55 Kg	6,75 Kg
Peso saldatrice con cavi saldatura, alimentazione + scanner	8,4 Kg	9,2 Kg	9,4 Kg
Lunghezza cavi di saldatura	3,1 m	3,1 m	3,1 m
Tracciabilità	ISO 12176 - 3 ISO 12176 - 4	ISO 12176 - 3 ISO 12176 - 4	ISO 12176 - 3 ISO 12176 - 4

* Il campo di lavoro potrebbe variare a seconda della marca dei raccordi. Verificare con il produttore del raccordo la potenza e il tempo di saldatura necessari.

** Elektra XL disponibile in due versioni: per raccordi elettrosaldabili 8 ÷ 48 V, o 8 ÷ 80 V.

*** Potenza al 60% Duty Cycle

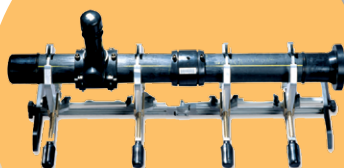
ELETTROFUSIONE RITMO, IL SISTEMA COMPLETO PER LAVORARE IN MODO CORRETTO

SMUSSATORI



Fino a
Ø 315 mm

ALLINEATORI



Fino a
Ø 500 mm

RASCHIATUBI



Fino a
Ø 710 mm

SUPPORTO TUBI



Fino a
Ø 400 mm

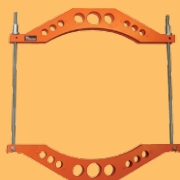


CESOIE



Fino a
Ø 75 mm

RIARROTONDATORI



Fino a
Ø 800 mm

SCHIACCIATUBI



Fino a
Ø 200 mm

TAGLIATUBI



Fino a
Ø 315 mm



ELEKTRA S

Saldatrice polivalente caratterizzata da peso ridotto ed elevate prestazioni. Disponibile con alimentazione a 230 V o 110 V. La saldatrice è in grado di saldare raccordi elettrosaldabili 8 ÷ 48 V fino al Ø 200* (versione 230 V) o 315* mm (versione 110 V) mm per condotte in pressione in PE, PP, PP-R. E' composta da:

- Guscio in tecnopolimero ad alta resistenza contro gli urti .
- Sistema di protezione Defender contro polvere e pioggia
- Impugnatura di trasporto con funzione avvolgicavo.
- Memoria interna in grado di registrare oltre 4000 saldature.
- Report di saldatura scaricabile in una memoria esterna attraverso la porta USB direttamente in formato PDF, CSV, BIN. Nel caso del formato BIN è necessario il Software Ritmo Transfer. Tramite la porta USB è possibile aggiornare il firmware della saldatrice o collegare una stampante ESC-POS per un report immediato su carta.
- Display grafico LCD da 2,4".
- Pannello di controllo intuitivo e personalizzazione menu con 20 lingue.
- Connettori universali a 90° Ø 4.0 - 4.7 mm per mezzo dei quali non servono adattatori per saldare.
- Scanner di lettura del codice a barre che imposta in automatico i parametri di saldatura ISO 13950. La tecnologia laser di cui dispone permette una migliorata lettura nei casi di forti contrasti/riflessi. Resta possibile inserire i valori di saldatura manualmente attraverso il menù di navigazione: tensione/tempo di saldatura, o codice numerico abbinato al codice a barre.
- Tracciabilità: ISO 12176-3 Operatore; ISO 12176-4 Raccordo/Tubo
- Modulo GPS integrato per geolocalizzazione (a richiesta)

DOTAZIONE DI SERIE



Connettori 90°
Universali 4-4,7



Laser Scanner



Raschietto
Manuale



Cassa di
Trasporto

A RICHIESTA



Software
Ritmo Transfer

SPECIFICHE TECNICHE (ulteriori specifiche a pag 8)

PLUS

**ALTE
PRESTAZIONI**

REPORT PDF

**STABILITÀ AI
GENERATORI**

* Il campo di lavoro potrebbe variare a seconda della marca dei raccordi. Verificare con il produttore del raccordo la potenza e il tempo di saldatura necessari.

** Potenza al 60% Duty Cycle

Modello	ELEKTRA S
Campo di lavoro *	20 ÷ 315 mm 110 V* 20 ÷ 200 mm 230 V*
Materiali	PE, PP, PP-R
Tensione di saldatura	8 ÷ 48 V
Alimentazione	110 V ±15% Monofase 50/60 Hz 230 V ± 15% Monofase 50/60 Hz
Assorbimento **	1700 W (110 V) 1800 W (230 V)
Corrente di Picco	60 A (110 V) 70 A (230 V)
Corrente saldatura ISO 12176-2 60% Duty Cycle	45 A
Modi operativi	ISO 13950 Codice a barre Manuale (numerico, tensione/tempo)
Connessioni	USB per memoria esterna e stampante ESC-POS
Memoria	4000 cicli
Temperatura ambiente	-20° ÷ 50° C;
Precisione sonda esterna	± 1° C
Tracciabilità	ISO 12176-3 ISO 12176-4
Grado di Protezione	IP 54
Lingue	20
Dimensioni corpo macchina	246 x 390 x 240 mm
Dimensioni valigia di trasporto	290 x 445 x 295 mm
Peso solo saldatrice	5,75 Kg
Peso saldatrice (con cavi saldatura, alimentazione, e scanner)	8,4 Kg
Generatore consigliato per campo di lavoro completo	3,5 ÷ 4 kVA





ELEKTRA M

Saldatrice polivalente caratterizzata da peso ridotto ed elevate prestazioni. Disponibile con alimentazione a 230 V o 110 V. La saldatrice è in grado di saldare raccordi elettrosaldabili 8 ÷ 48 V fino al Ø 315* (versione 230 V) o 500* mm (versione 110 V) mm per condotte in pressione in PE, PP, PP-R. E' composta da:

- Guscio in tecnopolimero ad alta resistenza contro gli urti.
- Sistema di protezione Defender e contro polvere e pioggia e filtro aria rimovibile.
- Impugnatura di trasporto con funzione avvolgicavo.
- Memoria interna in grado di registrare oltre 4000 saldature.
- Report di saldatura scaricabile in una memoria esterna attraverso la porta USB direttamente in formato PDF, CSV, BIN. Nel caso del formato BIN è necessario il Software Ritmo Transfer. Tramite la porta USB è possibile aggiornare il firmware della saldatrice o collegare una stampante ESC-POS per un report immediato su carta.
- Display grafico LCD da 2,4".
- Pannello di controllo intuitivo e personalizzazione menu con 20 lingue.
- Connettori universali a 90° Ø 4.0 - 4.7 mm per mezzo dei quali non servono adattatori per saldare.
- Scanner di lettura del codice a barre che imposta in automatico i parametri di saldatura ISO 13950. La tecnologia laser di cui dispone permette una migliorata lettura nei casi di forti contrasti/riflessi. Resta possibile inserire i valori di saldatura manualmente attraverso il menù di navigazione: tensione/tempo di saldatura, o codice numerico abbinato al codice a barre.
- Tracciabilità: ISO 12176-3 Operatore; ISO 12176-4 Raccordo/Tubo
- Modulo GPS integrato per geolocalizzazione (a richiesta)

DOTAZIONE DI SERIE



Connettori 90°
Universali 4-4,7



Laser Scanner



Raschietto
Manuale



Cassa di
Trasporto

A RICHIESTA



Software
Ritmo Transfer

SPECIFICHE TECNICHE (ulteriori specifiche a pag 8)

PLUS

**ALTE
PRESTAZIONI**

LEGGERA

**STABILITÀ AI
GENERATORI**

* Il campo di lavoro potrebbe variare a seconda della marca dei raccordi. Verificare con il produttore del raccordo la potenza e il tempo di saldatura necessari.

** Potenza al 60% Duty Cycle

Modello	ELEKTRA M
Campo di lavoro *	20 ÷ 500 mm 110 V* 20 ÷ 315 mm 230 V*
Materiali	PE, PP, PP-R
Tensione di saldatura	8 ÷ 48 V
Alimentazione	110 V ±15% Monofase 50/60 Hz 230 V ± 15% Monofase 50/60 Hz
Assorbimento **	2200 W (110 V) 2300 W (230 V)
Corrente di Picco	80 A (110 V) 100 A (230 V)
Corrente saldatura ISO 12176-2 60% Duty Cycle	60 A
Modi operativi	ISO 13950 Codice a barre Manuale (numerico, tensione/tempo)
Connessioni	USB per memoria esterna e stampante ESC-POS
Memoria	4000 cicli
Temperatura ambiente	-20° ÷ 50° C;
Precisione sonda esterna	± 1° C
Tracciabilità	ISO 12176-3 ISO 12176-4
Grado di Protezione	IP 54
Lingue	20
Dimensioni corpo macchina	246 x 390 x 240 mm
Dimensioni valigia di trasporto	290 x 445 x 295 mm
Peso saldatrice	6,55 Kg
Peso saldatrice (con cavi saldatura, alimentazione, e scanner)	9,2 Kg
Generatore consigliato per campo di lavoro completo	5,5 ÷ 6 kVA





ELEKTRA XL

Saldatrice polivalente caratterizzata da peso ridotto ed elevate prestazioni. La saldatrice è in grado di saldare raccordi elettrosaldabili * fino al \varnothing 1600 mm per condotte in pressione in PE, PP, PP-R. Disponibile con alimentazione a 230 V e per per raccordi elettrosaldabili $8 \div 48$ V o $8 \div 80$ V. E' composta da:

- Guscio in tecnopolimero ad alta resistenza contro gli urti.
- Sistema di protezione Defender contro polvere e pioggia e filtro aria rimovibile
- Impugnatura di trasporto con funzione avvolgicavo.
- Memoria interna in grado di registrare oltre 4000 saldature.
- Report di saldatura scaricabile in una memoria esterna attraverso la porta USB direttamente in formato PDF, CSV, BIN. Nel caso del formato BIN è necessario il Software Ritmo Transfer. Tramite la porta USB è possibile aggiornare il firmware della saldatrice o collegare una stampante ESC-POS per un report immediato su carta.
- Display grafico LCD da 2,4".
- Pannello di controllo intuitivo e personalizzazione menu con 20 lingue.
- Connettori universali a 90° \varnothing 4.0 - 4.7 mm per mezzo dei quali non servono adattatori per saldare.
- Scanner di lettura del codice a barre che imposta in automatico i parametri di saldatura ISO 13950. La tecnologia laser di cui dispone permette una migliorata lettura nei casi di forti contrasti/riflessi. Resta possibile inserire i valori di saldatura manualmente attraverso il menù di navigazione: tensione/tempo di saldatura, o codice numerico abbinato al codice a barre.
- Tracciabilità: ISO 12176-3 Operatore; ISO 12176-4 Raccordo/Tubo
- Modulo GPS integrato per geolocalizzazione (a richiesta)

DOTAZIONE DI SERIE



Connettori 90°
Universali 4-4,7



Laser Scanner



Raschietto
Manuale



Cassa di
Trasporto

A RICHIESTA



Software
Ritmo Transfer

SPECIFICHE TECNICHE (ulteriori specifiche a pag 8)

PLUS

**ALTE
PRESTAZIONI**

LEGGERA

**STABILITÀ AI
GENERATORI**

* Il campo di lavoro potrebbe variare a seconda della marca dei raccordi. Verificare con il produttore del raccordo la potenza e il tempo di saldatura necessari.

** Potenza al 60% Duty Cycle

Modello	ELEKTRA XL
Campo di lavoro *	20 ÷ 1600 mm
Materiali	PE, PP, PP-R
Tensione di saldatura	8 ÷ 48 V o 8 ÷ 80 V
Alimentazione	230 V ± 15% Monofase 50/60 Hz
Assorbimento **	3500 W (230 V)
Corrente di Picco	120 A (230 V)
Corrente saldatura ISO 12176-2 60% Duty Cycle	95 A
Modi operativi	ISO 13950 Codice a barre Manuale (numerico, tensione/tempo)
Connessioni	USB per memoria esterna e stampante ESC-POS
Memoria	4000 cicli
Temperatura ambiente	-20° ÷ 50° C;
Precisione sonda esterna	± 1° C
Tracciabilità	ISO 12176-3 ISO 12176-4
Grado di Protezione	IP 54
Lingue	20
Dimensioni corpo macchina	246 x 390 x 240 mm
Dimensioni valigia di trasporto	290 x 445 x 295 mm
Peso solo saldatrice	6,75 Kg
Peso saldatrice (con cavi saldatura, alimentazione, e scanner)	9,4 Kg
Generatore consigliato per campo di lavoro completo	6,5 ÷ 7 kVA



15

RITMO S.p.A.
Via A. Volta, 35/37 - 35037
Bresseo di Teolo (PADOVA) ITALY

Ph. +39 049 9901888
Fax +39 049 9901993

info@ritmo.it
www.ritmo.it

